

Anmerkungen für Beständigkeitstabelle

- (a) Die Beständigkeitstabellen sind vereinfachte Aufstellungen basierend auf Tests bei 24°C. Höhere Temperaturen neigen dazu, die Wette zu verschlechtern. **Da die endgültige Auswahl von Drücken, Medium und Umgebungstemperatur sowie anderen Faktoren abhängt, die Exitflex nicht bekannt sind, kann aus den Angaben in der Beständigkeitstabelle keine Garantie abgeleitet werden.** Die Angaben implizieren keine Übereinstimmung mit Normen und Regelwerken und beziehen sich nicht auf mögliche Farbveränderungen, Geschmacks- oder Geruchsveränderungen. Für Lebensmittel sowie Trinkwasser müssen speziell freigegebene Materialien verwendet werden. Für nicht angegebene Medien und für Hinweise bzgl. spezieller Anwendungen ist die Exitflex GmbH in Nürnberg zu Rate zu ziehen.
- (b) Bei Schlauchanwendungen für diese Medien müssen gesetzliche und versicherungstechnische Regelungen beachtet werden. Die Angabe der Beständigkeit ist nicht als Freigabe bestimmter Institutionen zu verstehen.
- (c) Zufriedenstellende Ergebnisse nur bei bestimmten Konzentrationen und Temperaturen, ansonsten unbeständig.
- (d) Bei Gasanwendungen sollte die Außendecke des Schlauches geprickt sein, es darf keine plötzliche Druckentlastung stattfinden. Spezielles Sicherheitszubehör sollte verwendet werden, um im Falle eines Ausfallens der Schlauchleitung vor Beschädigungen oder Verletzungen zu schützen.
- (e) Die chemische Beständigkeit impliziert keine geringen Diffusionsraten. Bitte kontaktieren Sie die Exitflex GmbH für eine Empfehlung in Ihrem speziellen Anwendungsfall.
- (f) Die Angabe der Beständigkeit impliziert keine spezielle Lebensmittelverträglichkeit, sondern bezieht sich nur auf die chemische Beständigkeit des Materials.
- (g) Die chemische Beständigkeit impliziert keine Empfehlung für die Verwendung in Farbspritzanwendungen. Für diese Anwendungen muss ein spezieller, elektrisch leitfähiger Schlauch verwendet werden.

Chemische Beständigkeit	PE-E	PA	PUR	VITON	FEP140	PTFE	POM
Acetaldehyd	+	O	O	-	+	+	
Ameisensäure	-	-	-	+	+	+	
Ammoniakhydrid	-	-	-	-	n.a.	-	
Ammoniumhydroxid	O	+	-	O	+	+	n.a.
Ammoniumchlorid	+	-	+	+	O	+	n.a.
Anilin	-	-	-	-	+	+	n.a.
Aromatische Kohlenwasserstoffe	O	+	O	-	n.a.	+	n.a.
Asphalt	+	+	+	+	O	+	n.a.
Azeton	O	+	-	-	+	+	O
Azetylen	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Baygon (Insektizid)	O	+	-	n.a.	n.a.	+	n.a.
Benzin	+	+	n.a.	-	+	+	n.a.
Benzol	O	+	O	-	+	+	n.a.
Bier	+	+	+	+	+	+	n.a.
Bremsflüssigkeit (DOT#3)	n.a.	+	-	-	n.a.	+	O
Butan (2) (4)	+	+	O	O	n.a.	n.a.	n.a.
Butter (6)	+	+	+	+	n.a.	+	n.a.
Chlor, gasförmig, trocken	-	-	-	+	n.a.	n.a.	n.a.
<p> + = Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl. O = Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten. Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen. - = Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen. n.a. = Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen. </p>							

Chemische Beständigkeit	PE-E	PA	PUR	VITON	FEP140	PTFE	POM
Chlordane (Insektizid)	O	+	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Chlorierte Lösungsmittel	-	n.a.	-	O	n.a.	+	n.a.
Chloriertes Erdöl	+	+	O	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Chlorkohlenwasserstoff-Basismedien	O	+	O	-	n.a.	+	n.a.
Chloroform	-	-	-	-	+	+	n.a.
Chromsäure	-	n.a.	-	+	O	+	n.a.
Cyclohexan (2)	+	+	+	n.a.	+	+	n.a.
Cygon (Insektizid)	O	+	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Dampf	-	-	-	-	+	+	n.a.
Diazion (Insektizid)	O	+	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Dieselöl (2)	+	+	+	O	n.a.	+	+
Erdgas (4)	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Erdöle	+	+	+	+	n.a.	+	n.a.
Essig (6)	O	+	O	+	+	+	n.a.
Esteröle (synthetische Schmieröle)	O	+	-	-	n.a.	+	n.a.
Ethanol oder Ethylalkohol (6)	+	+	O	O	n.a.	+	+
Ether	O	+	-	O	+	+	-
Ethylenglykol	+	+	O	+	+	+	+
Ethylenoxid	+	+	O	-	n.a.	n.a.	n.a.
Farbe (auf Ölbasis) (7)	+	+	+	-	n.a.	+	n.a.
Farblösemittel (auf Ölbasis)	O	+	O	-	n.a.	+	n.a.
Fettsäuren	+	+	n.a.	+	+	+	n.a.
Firnis	+	+	+	-	n.a.	+	+
Fluorwasserstoffsäure	-	-	-	O	+	+	n.a.
Flüssiggas	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Formaldehyd	O	O	-	O	+	+	n.a.
Freon 12 (5)	-	+	O	+	n.a.	n.a.	n.a.
Freon 22 (5)	-	+	O	+	n.a.	n.a.	n.a.
Fruchtsäfte	+	+	+	+	n.a.	+	n.a.
Gasöl (2)	+	+	+	+	n.a.	+	n.a.
Glykole (bis 60°C)	+	+	O	+	+	+	+
Glyzerin	+	+	O	+	+	+	n.a.
Heizöl (2)	+	+	O	O	+	+	+
Heptachlor (Insektizid)	O	+	-	O	n.a.	+	n.a.
Hexan (2)	+	+	+	O	+	+	n.a.
Holzöle	+	+	O	+	n.a.	+	+
Houghto Safe Serie 1000 (Phosphatester)	O	+	-	+	n.a.	+	n.a.
Houghto Safe Serie 600 (Hydraulikflüssigkeit)	+	+	O	+	n.a.	+	n.a.

+

= Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.

O = Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten.
Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.

- = Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.

n.a. = Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen.

Chemische Beständigkeit	PE-E	PA	PUR	VITON	FEP140	PTFE	POM
Methylisobutylketon (MIBK)	O	+	-	-	+	+	n.a.
Mineralöl	+	+	+	+	+	+	+
Milch (6)	+	+	+	+	+	+	n.a.
Milchsäure	-	+	-	+	+	+	n.a.
Motoröle	+	+	+	+	+	+	n.a.
Naphtha	O	+	-	-	+	+	+
Natriumhydroxid, 50%	O	-	-	O	+	+	n.a.
Natriumhypochlorid	O	-	-	O	+	+	n.a.
Natriumkarbonat	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Natriumtetraborat	+	+	+	+	+	+	n.a.
Nitrobenzol	-	+	-	-	+	+	n.a.
Öl (SAE)	+	+	+	+	n.a.	+	+
Oleinsäure	+	+	+	O	+	+	n.a.
OS 45 Typ 3 Hydraulikflüssigkeit (Silikatester)	O	+	O	-	n.a.	n.a.	n.a.
Ozon	O	-	O	+	+	+	n.a.
Pentan (2)	+	+	O	O	+	+	n.a.
Perchlorethylen	-	-	-	O	n.a.	+	O
Perchlorsäure	-	-	-	O	O	+	n.a.
Petroläther	n.a.	n.a.	n.a.	-	n.a.	n.a.	n.a.
Phenole	-	-	-	O	n.a.	+	n.a.
Phosphatester (bis 60°C)	+	+	-	-	n.a.	+	n.a.
Phosphatester (über 60°C)	-	+	-	-	n.a.	+	n.a.
Polyolester	O	+	-	-	n.a.	+	n.a.
Propan (4) (5)	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Propylenglykol	n.a.	n.a.	+	+	+	+	n.a.
Pydraul 312C, 625 (bis 60°C)	-	+	-	-	n.a.	+	n.a.
Pydraul F-9, 150, 160 (bis 60°C)	+	+	-	-	n.a.	+	n.a.
Quecksilber	+	+	+	+	+	+	n.a.
Quintolubric 822 Fluid	n.a.	+	+	n.a.	n.a.	+	n.a.
Reine Synthetiköle (Phosphatester)	O	+	-	-	n.a.	+	n.a.
Rizinusöl	+	O	O	+	n.a.	+	n.a.
Rohes Toluol	O	+	O	-	n.a.	+	n.a.
Rohöl	+	+	+	+	n.a.	+	+
Salpetersäure	-	-	-	O	O	+	n.a.
Salzsäure	-	O	-	O	+	+	n.a.
Salzwasser	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+	+	n.a.
Sauerstoff, gasförmig (4) (5) (6)	+	+	+	+	+	+	n.a.
Schmierfette (auf Erdölbasis)	+	+	+	+	n.a.	+	+

+ = Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.

O = Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten.
Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.

- = Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.

n.a. = Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen.

Chemische Beständigkeit	PE-E	PA	PUR	VITON	FEP140	PTFE	POM
Schmieröle (auf Diesterbasis)	O	+	-	n.a.	n.a.	+	n.a.
Schmieröle (auf Erdölbasis)	+	+	+	+	+	+	+
Schwefel	+	+	+	+	+	+	n.a.
Schwefeldioxid	-	O	O	O	+	+	n.a.
Schwefelhexafluoridgas (4) (5)	+	+	+	+	n.a.	+	n.a.
Schwefelsäure	-	-	-	n.a.	n.a.	+	n.a.
Seifenlösungen	+	+	+	+	+	+	n.a.
Sevin (Insektizid in Wasser)	+	+	+	n.a.	n.a.	+	n.a.
Silikonfette	+	+	+	+	n.a.	+	n.a.
Silikonöle	+	+	+	+	n.a.	+	n.a.
Skydrol 500 und 700	O	+	-	-	+	+	n.a.
Sodawasser	+	+	+	+	n.a.	+	n.a.
Stichstoffoxid	n.a.	O	n.a.	+	n.a.	n.a.	n.a.
Stickstoff, gasförmig (4) (5)	+	+	+	+	+	+	n.a.
Stoddardsolvent	-	+	-	O	+	+	n.a.
Terpentin	+	+	O	O	+	+	n.a.
Terpentinöl	+	+	-	+	n.a.	+	n.a.
Tetrachlorkohlenwasserstoff	O	+	-	O	+	+	n.a.
Toluol	O	+	O	-	+	+	+
Trichlorethylen	-	O	-	O	+	+	O
Trinatriumphosphatlösungen	O	+	-	+	+	+	n.a.
Übertragungsmedium	+	+	+	-	n.a.	+	n.a.
Jcon (Hydraulikflüssigkeit auf Wasser-Glykol-Basis)	+	+	O	+	n.a.	+	n.a.
Wasser (bis 60°C) (6)	+	+	+	+	+	+	+
Wasser (über 60°C) (6)	-	+	-	O	O	+	n.a.
Wasser-in-Öl-Emulsion (bis 60°C)	+	+	O	+	n.a.	+	+
Wasser-in-Öl-Emulsion (über 60°C)	-	+	-	O	n.a.	+	n.a.
Wasserfrei Essigsäure	O	O	O	+	O	+	n.a.
Wasserglykole (bis 60°C)	+	+	O	+	n.a.	+	n.a.
Wasserglykole (über 60°C)	-	+	-	O	n.a.	+	n.a.
Wasserstoff, gasförmig (2) (4) (5)	+	+	+	+	n.a.	n.a.	n.a.
Whiskey, Weine (6)	+	+	O	+	+	+	n.a.
Xylol	O	+	-	-	+	+	+
Zinkchlorid	+	+	+	+	+	+	n.a.
Zitronensäurelösungen	+	+	O	+	+	+	n.a.

+ = Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.
 O = Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten. Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.
 - = Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.
 n.a. = Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen.